

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Stahlbau Küppers GmbH**

**Jacobastr. 71**

**D-41836 Hückelhoven**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge (ohne Konstruktion)

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1 1.1	t = 3 - 16 mm t = 4 - 24 mm	BW FW
141 (WIG)	8	t = 2 - 5 mm D >= 25 mm	BW
783 (BH)	1.1	t = 3 - 22 mm	Abmessung bezieht sich auf Bolzendurchmesser

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Rene von der Stück (IWE) geb.: 25.05.1982

**gleichberechtigter Vertreter:** Dipl.-Ing. Horst-Leo Küppers (EWE) geb.: 07.08.1968

**Vertreter:** -

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIDu/15085/CL1/427/0/10

**Gültigkeitszeitraum:** vom 18.03.2010 bis 18.03.2013

**Ausgestellt am:** 18.03.2010

**Auditor:** Richter

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Hans  
Vertreter des Leiters der HZS